

# UPPSETNING Á YLEININGUM

## 1. Undirbúningur:

- Þakflötur mældur upp. Grunnlína snúruð og önnur lína hornrétt á hana. (ath. reglu um rétthyrnda þríhyrninga f.d. 3-4-5, 6-8-10).
- Fyrsta eining sem áð nota er tekin úr bretti og sett á búkka þannig að bárurnar snúi upp. Yfirborð búkka þarf að vera slétt og hreint þannig að neðri brún einingar rispið ekki. Einingin vegur um 15 kg metrinn þannig að lengstu einingarnar, 12m, vega um 150 kg og eru því 2-4 manna tök.
- Veggflötur er mældur upp. Lárétt lína er tekin fyrir neðstu brún eininga, merkt upp á burðarvirki. Liggjandi veggeiningum er ráðað neðan frá og upp. Fylgjast skal með því að langskýfi falli sem best að innanverðu og að þéttlistar gægist hvergi út.

## 2. Vinna við einingu fyrir hifingu:

- Illmod bordar eru límdir á einingu. Annar bordinn er límdur á falsið á neðra byrðinu. Hinn bordinn er límdur undir hábáruna á eftir byrðinu þannig að hann lenti á til þess gerðu úrtaki í sköruninni. Einnig er hægt að líma bordann ofan á hábáru fyrir plötunnar, í fyrrgreint úrtak, en þá er meiri hætta á að skörunarþára efri einingarinnar rekist í listann og hann verði fyrir hnjasí.
- Ef um er að ræða enda að mæni þá þarf að beygja upp lágbáruna með til þess gerðu klauf járnri.

## 3. Undirbúningur á burðarvirki fyrir hifingu:

- Innri áfellum er komið fyrir. Um er að ræða sléttu víkla við þakbrúnir og gafla og sléttu renningu á samskeytalangband ef þannig háttar. Ef langband er í mæni þá kemur áfella á það annars draghnoðast innri kjöllur eftirá. Kítistauður komi á allar innri áfellur sem eining sest á.
- Áriðandi er að kítistauður sé nógu þykkur til að fylla alveg á milli einingar og áfelli.**

## 4. Hifing á einingu:

- Hifingarklemmur eru settar á eininguna. Staðsetning þeirra þarf að taka mið af langböndum og halla einingar í endanlegri stóðu. Alltaf eru notaðar tvær klemmur. Tvö augu eru á klemmunum fyrir lása eða bönd, annarsvegar fyrir þakhífingar, hinsvegar fyrir veghífingar. Kranakeðjum(-stroffum) er krækt í klemmur. Gott er að setja bönd í a.m.k. aðra klemmuna til að halda við eininguna í hifingunni.
- Einingin er hífð upp og staðsett skv. útmælingu í lið 1. og fest tryggilega.
- Næstu einingar eru hífðar á sinn stað eftir undirbúning skv. lið 2. Gott er að fylla einingu með einni skrúfu í neðsta langband.
- Lagðar eru út 4-6 einingar eftir því sem henta þykir m.t.t. mátlína hússins.

## 5. Afréttung á einingum:

- Mikilvægt er að pressa einingarnar í sama mál í báða enda.
- Hver eining klædir 1000 - 1003 mm.
- Viðbúið er að pressa þurfi einingar í þaki um 10 - 20 mm. Þegar pressað er þarf að losa um skrúfur sem notaðar voru til að fylla einingunum að neðan. Þessu næst eru einingar fullskrúfaðar og næstu 4-6 einingar settar niður á sama hátt og að framan er lýst.

**Mikilvægt er að verklysingu sé fylgt eftir þannig að árangur verði sem bestur.**

### Til fróðleiks:

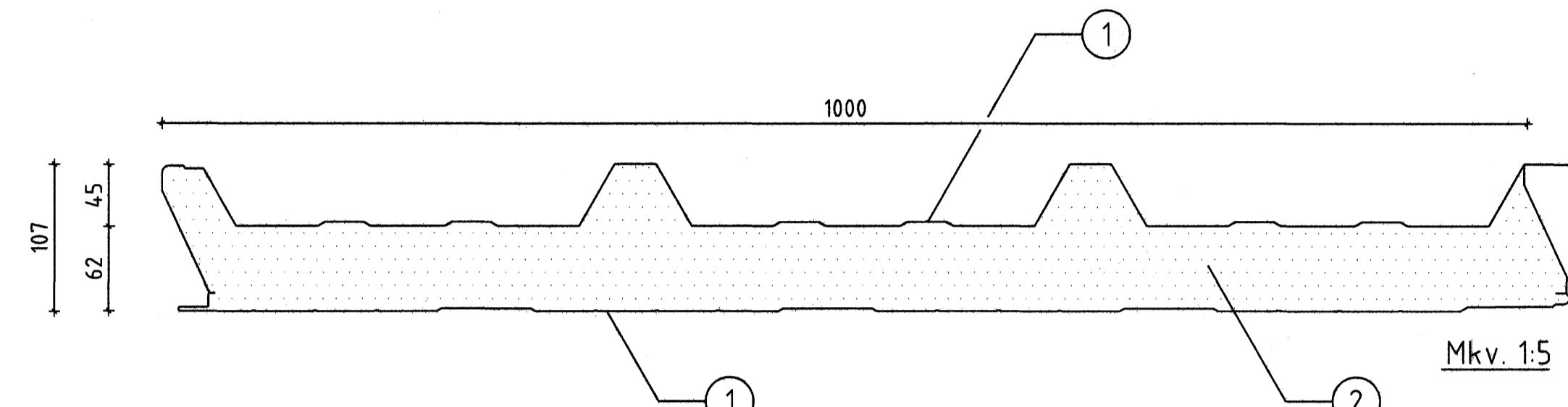
Varðandi mönnun verksins er algengt að 2-3 menn séu niðri og 3-4 í uppsetningu eininga, fleiri í stórum verkum. Toppar í skrúfvélar eru 10 mm eða 3/8".

### Tafla sýnir mismunandi borstærðir fyrir mismunandi stálþykkt sem borað er í

Stálþykkt	Borstærð	Skrúfur
1,0 - 2,0 mm	Ø 4,00 mm	A
2,1 - 3,0 mm	Ø 5,05 mm	A
3,1 - 3,9 mm	Ø 5,05 mm	BZ
4,0 - 8,0 mm	Ø 5,65 mm	BZ
8,1 - 15,0 mm	Ø 5,80 mm	BZ
+ 15,0 mm	Ø 5,95 mm	BZ

## ALMENNAR SKÝRINGAR

ST-107 ÞV YLEININGUM



① 0,6 mm STÁPLÖTUR, GALVANISERAÐAR OG GRUNNMÁLAÐAR Á BÁÐUM HLÍBUM. ÚTHLÍB STÁPLATA ER AUK PESS HUÐUB MED 0,2 mm PLASTISOLFILMU (PVC).

② PIR-EINANGRUN, SJÁLFSLÖKKANDI OG ILLTENDRANLEG KÓLNUNARTALA FYRIR EININGU 0,29 W/m² \*C

Litur	Úti	Inni
PAK	Gæsagrátt (7038)	Hvitur (9010)
VEGGIR	Hvitt (9010)	Hvitt (9010)

