



Almennar skýringar:
 Ónefnd mál eru í millimetrum.
 Kótar eru í metrum.
 Undirstöður: Miðað er við að undirstöður standi á klöpp eða þjappaðri fyllingu, mesta álag 0.5MPa.
 Aðflutt burðarfylling í og að sökklum og vera frospólin og slitsterk og skal komadreifingin vera þannig að góð þjöppun náist.
 Mesta steinstærð í hverju fyllingalagi má ekki vera meiri en 1/3 af fyllingargli hvers lags.
 Gerð er krafa til þess að sérhvert fyllingarglag standist eftirfarandi kröfur miðað við þjöppun:
 $E2 \geq 125\text{ Npa}$ og $E2/E1 \leq 2.2$.

Steypa: Öll steypa skal uppfylla kröfur ÍST14 og ÍST10 svo og eftirfarandi:
 Útsteypa: $VS < 0.5$
 Sementsmagn: $> 300\text{ kg/m}^3$
 Loft: 5-8%
 Styrkleiki: S 250

Steypastál: K10 og K12 skulu vera úr KS40 en þó skulu lykjur vera úr suðuhæfu KS40. K16 og stærri járn skulu vera úr KS40.
 Mál á lykjum eru utanmál. Ekki má skeyta meira en þrjú hvert járn í sama sniði. Upp með og undir öl op skal setja 2K12. Yfir op skal setja 2K12 nema annað sé tekið sérstaklega fram. Í ytri brún útvegga skulu járn liggja 3,5 sm frá steypufyrborði en annarsstaðar glíða ákvæði ÍST10.

BENDING Í VEGGI:

Í ÚTVEGGI KEMUR K10C250 LÁRÉTT OG K10C250 LÓDRÉTT Í YTRI BRÚN, NEMA ANNAD SÉ TEKID FRAM.

Í INNVEGGI SKAL SETJA K10C250 LÁRÉTT OG LÓDRÉTT, Í MIDJAN VEGG.

UMHVERFIS OP SKAL SETJA 2K12 SEM NÁ 500 ÚT FYRIR BRÚNIR OPS, NEMA ANNAD SÉ TEKID FRAM.

SETJA SKAL STUNGUJÁRN, 2K12, LENGD = 1000mm. TIL HLIDAR VIÐ ÖLL HURÐAROP OG GLUGGA SEM NÁ NIÐUR AÐ BOTNPLÖTU.

GÓLFHITALAGNIR

ÁÐUR EN STEYPT ER Í PLÖTU SKAL YFIRFARA LAGNATEIKNINGAR M.T.T. HVORT LEGGJA SKULI GÓLFHITALAGNIR Í PLÖTUNA.

Dröggerðir
 12 FEB 2006

Verkfæðistofa Hauks Ásgeirssonar e.h.f.
 Lindasmári 12, 200 Kópavogur
 Sími 564-4337 Farsími 897-8132
 e-mail: haukurag@simnet.is
 Kennitala: 560600-3050

Hannað H.A. Teiknað H.A. Samþykkt: *[Signature]* Kennitala 301255-4629

FURUVELLIR 22
HAFNARFIRÐI
 BURÐARVIRKI
 GRUNNMYND SÖKKLA
 ALMENNAR SKÝRINGAR

Mkv. 1:50 Teikn. nr. 2-0.1 Verk nr. 200
 Skráningar nr.: 2001
 Útgáfa Dags. A DES 04