

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermal stangar, nema annað sé tekið fram. Ól vinna og efní skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávalt ganga skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsuðu óð samfaldri suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkenndis suðustaðals, t.d. DIN4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar rýð og völsunarlúður. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstögl 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkingar:

- Endi á ökrökþeygdu járni.
- Járn í neðri brún plötum.
- Járn í eftir brún plötum.
- $\phi \times 10 \text{ c}200$ K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
- Á jarnateiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í eftir brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.
- K10 cc 200# 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
- $\begin{array}{c} A \\ \text{---} \\ B \end{array}$ Snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X.
- $\begin{array}{c} A \\ \text{---} \\ B \end{array}$ Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X.
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólkiflu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10°C.

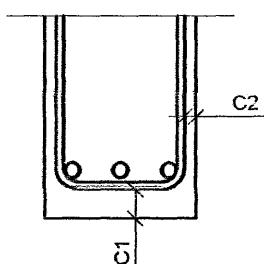
Þvermál stangar	Beygjupvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beygjupvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

Steypuhula

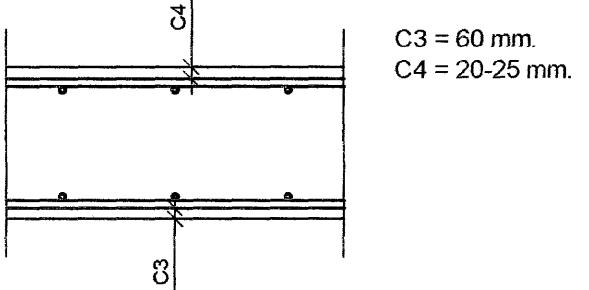
Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



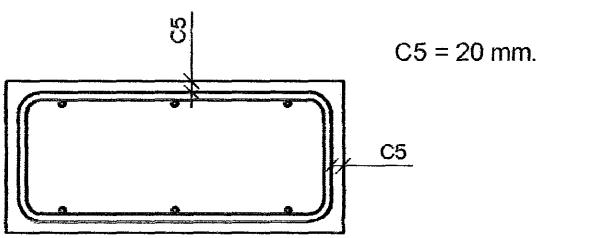
C1 = 60 mm.
C2 = 40 mm.

Botnplata á fyllingu.



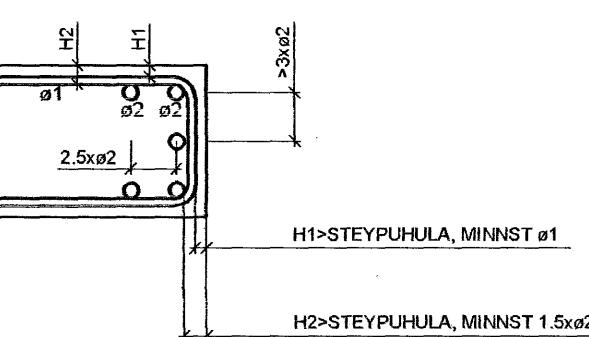
C3 = 60 mm.
C4 = 20-25 mm.

Innveggir, plötur og bitar.



C5 = 20 mm.

Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Skeytilengd bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x 0, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilengd
0 = 8	400
0 = 10	500
0 = 12	600
0 = 16	800
0 = 20	1000
0 = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x 0 ef skeying er meiri en 30% í sama sniði.

Skeytilengd rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm
Skeytilengd burðarjárná
Skeytilengd þverjárná

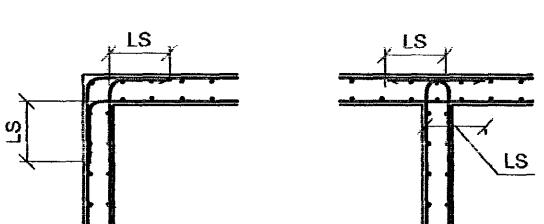
Þvermál stanga 7-8 mm
Skeytilengd burðarjárná
Skeytilengd þverjárná

Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmóð skal bendistál vera haldið í réttri fjarlægð frá mótmóð með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal vera haldið með þar til gerðum stólmum. Minsta bíll milli klossanna og stólanná í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

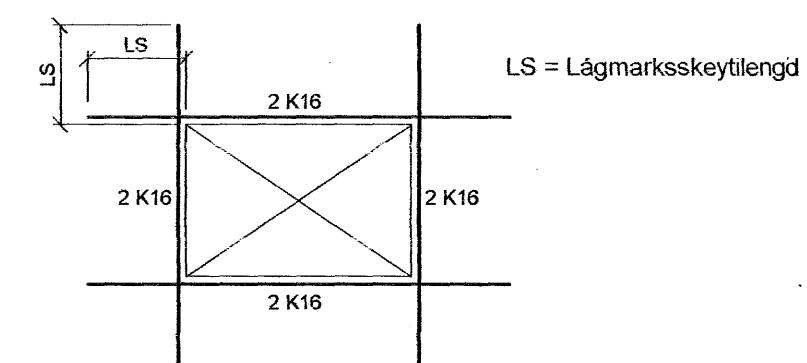
Þvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En gót sem eru stærri skal járbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumóta skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun ðaða hreyfing móta undan steypupunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótaupplátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

Nákvæmniskröfur við mótaupplátt:

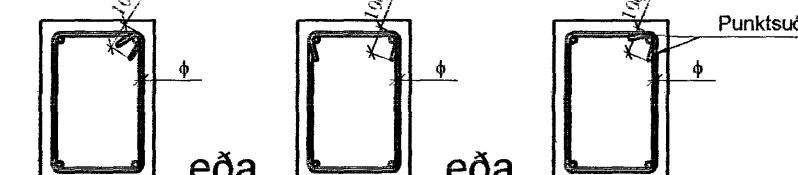
Þversnið, þykkt	+/- 5 %
Staðsettning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsettning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steyptir hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steyptir hlutar: staðsettning	+/- 10 mm

Misgengi veggja á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flöt má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávalt vera styrkleikaflokkad skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmíðaðar festingar utanhus skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfríar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrystiflávarnið timbrúð skal nota B-vörn (ollivvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávalt setja asfaltappa.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnað með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem soðnir eru saman. Ól rafsuðuvinná skal uppfylla skyrlíði DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntækniðstofnun Íslands og hafa hæfnispórf er svara til þeirra suðuðaferða sem áförmáð er að nota.

Steinsteypa

Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmalsflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröf úr lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0,55, lágmarkssemsmagn 280 kg/m³ og lágmarksloftmagn 5 % fyrir steinastærð 16 mm.

Sigmalsflokkur steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarlhlutföll/loftblendur:

Magn og gæði fylliefnar, sements og lofts ákváðast af ofangreindum flokkum. Í aila steinsteypa skal setja loftblendur af viðurkenndi gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir blöndun þjálfnefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu). Brotstyrkur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlögn, aðhlíun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulöginn myndi eina einsleitna og sampjappaða heldur. Fallhað hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþornun, ofkeilingu og rigningu með yfirbreiðslu og/eða einangrun. Mótt skal að jafnað ekki rifa af veggjum fyrir en eftir 3 daga, þó þannig að ákvæði ÍST 10 standist ávalt.

Steypuvinná í kulda:

Niðurlögð steypa skal varin hitastigi lægra en 3° þar til hún hefur náð 6 MPa þrýstipoli, reiknað samkvæmt Rb. blaði Eq. 003, vetrarsteypa, 1987.

Álagsforsendur

Notlag: