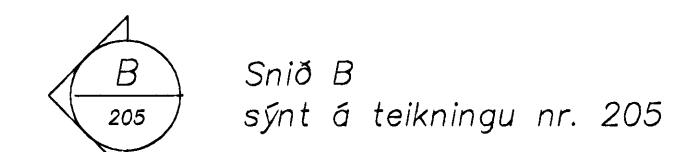


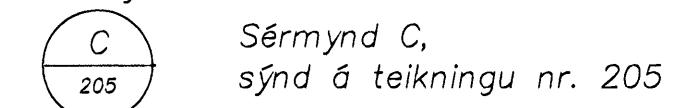
Tákn

Sneiðing í byggingarhluta



Snið B
sýnt á teikningu nr. 205

Sérmynd



Sérmynd C,
sýnd á teikningu nr. 205

GH 41,23m Gólfhæð/köti = 41,23 m

▼ 23,00 Kötí = 23,00 í sniði

(180) Plötupykkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga
Yfirborð klappar / mðhellu

Steypustyrktarstál

K Steypustyrktarstál

Ks Suðuhæft steypustyrktarstál

R Slétt steypustyrktarstál

— Endi á krókbeygðu steypustyrktarstáli

— Steypustyrktarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

— Steypustyrktarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

m/m Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju

Bending í báðar áttir

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]

Hæðarkötar eru í [m]

Álagsforsendur

Natðlag er samkvæmt IST 12-2002: $\gamma_{\text{E}} = 3.0 \text{ kN/m}^2$

Vindðag er samkvæmt IST 12-2002: $q_{\text{max}} = 1.6 \text{ kN/m}^2$

Snjóðlag er samkvæmt IST 12-2002: Sveði 1.

Jarðskjölftaðag er samkvæmt IST 12-2002

og FS ENV 1998: $\alpha_g = 0,2g$

Grundun

Undirstöðu jarðvegar er frostfrí þjóppuð fylling. Fylling skal þjóppuð þangað til hún uppfyllir $E_2 > 120 \text{ MPa}$ og $E_2/E_1 < 2.5$.

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þrjár umferðir með 60 kg víðrósleða.

Nafnálag á jarðveg 0,1 MN/m²

Steypuvirkni

Steypuvirkni skal uppfylla IST 10, I og II og

Steinstyra

Steinstyra skal uppfylla FS ENV 206 og IST 10, I og II.

Niðurlögð steypu

Steypu skal lögð í lögum í móti (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í móti innan 1 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Títrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa sigi lóðrétt saman án verulegs hlíðarflotnings.

Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlyningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vöku og eða yfirbreyðslum.

Viðgerð á steypuskeimendum

Steypugallar sem upp kunnar að koma skulu viðgerðir með til bess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal til viðgerðaraðferðina sampykkta hjá burðarvirkishönnuði.

Gerð steinstyra

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

Eiginleikar	Leiðbeinandi brottafist.	Magni sementa	Magni løfts	D _{max}	V/S-tala	Sligmál
Bjæggunarhluti	C25 S300	>300 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,55	6-8sm
Stökkjar	C25 S300	>300 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,55	6-8sm
Ötvegir	C25 S300	>300 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,55	6-8sm
Stöðvegir	C35 S400	>350 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,45	6-8sm
Plötur/tröppur	C35 S400	>350 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,45	6-8sm
Innvegir	C20 S250			25	<0,65	
Botnplata (flögð)	C20 S250			25	<0,65	
Væst. plötur (akterslög)	C30 S350	>330 kg/m ³		25	<0,50	
Berandi plötur	C30 S350	>330 kg/m ³		25	<0,50	

Tafla 1.

Steypumót

Vanda skal til mótsasmíði og skulu mótin vera þéttklaðd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfu sem við ó.

Nákvæmiskröfur:

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fastra punkta.

Staðsettning í plani og hæð, undirstöður $+/- 15 \text{ mm}$

Staðsettning í plani og hæð, annað $+/- 5 \text{ mm}$

þykktir $+/- 5 \%$

Hornskekkja $+/- 5 \text{ mm}$

Misengi á steypuskilum $+/- 2 \text{ mm}$

Frávik frá lóðlinu $+/- 3 \%$

Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru hæð sampykktarstáli.

Steypuskil skulu hreinsuð af steypurhengi og öðrum óhreinindum óður en slegið er upp móturnum.

Hreinsun móta

Neðst ó móturnum skal hafa hreinslop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum óður en steypur er.

Frásíða

EKKI má slá móturnum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum ón bess að tryggst sé (t.d. með öruggisstöðum) að þeir verði ekki fyrir of mikilli óraun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðun er óhætt að fjarlægja öll móti og eða allar öruggisstöðir.

Steypustyrktarstál

Efní

Steypustyrktarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa Nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending

Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í móti miðast steypuhula við innri brún lista.

Plötur	Veggir bitar	sölu
Steypa 1 eða við sjó	60	60
Steypa að vatni eða jardvegi	50	40
Steypa umhóðs (utan við einangrun)	30	30
Steypa innanhóðs (innan við einangrun)	20	20

Tafla 2

Beygjubvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Bending skal skeyta um a.m.k. two möskva. K189 bending skal skeyta um a.m.k. 300mm.

Í töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjubvermál steypustyrktarstáls, lágmarksskeytilengd sem og lágmarks millibil milli stanga lóðrétt eða lóðrétt. EKKI skal skeyta nema 30% af jörnum í sama þversniði, fari skeyttingarhlutfalli járna yfir 50% í sama þversniði skal skeytilengd aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

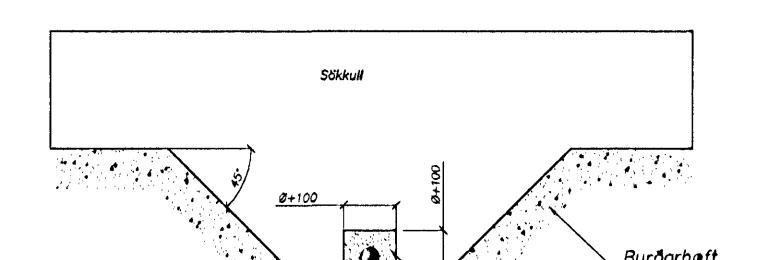
Bvermál stangar	Beygjubvermál	Skeytilengd	millibil lóðrétt	millibil lóðrétt
8	160	400		
10	200	450		
12	240	550	32	42
16	300	700	32	42

Sökkulskaut

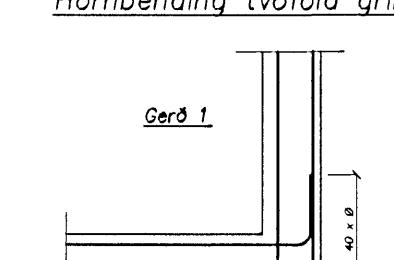
Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja trygglega saman með skráfuðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts vísast til raflagnateikninga.

Ymis kennisíði

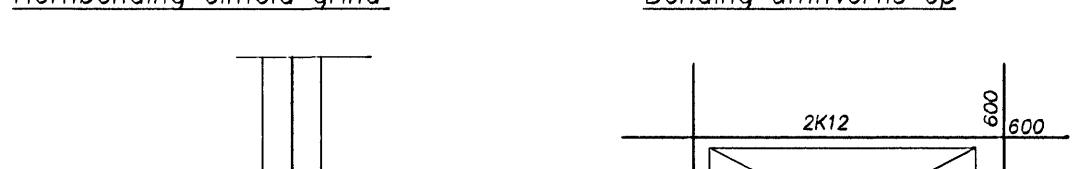
Síðu 1: Ásýnd á sökkulvegg. Þegar köti lagna er neðar en neðri bún sökkuls skal Grafa fyrir lögnum óður en sökkull er steypur.



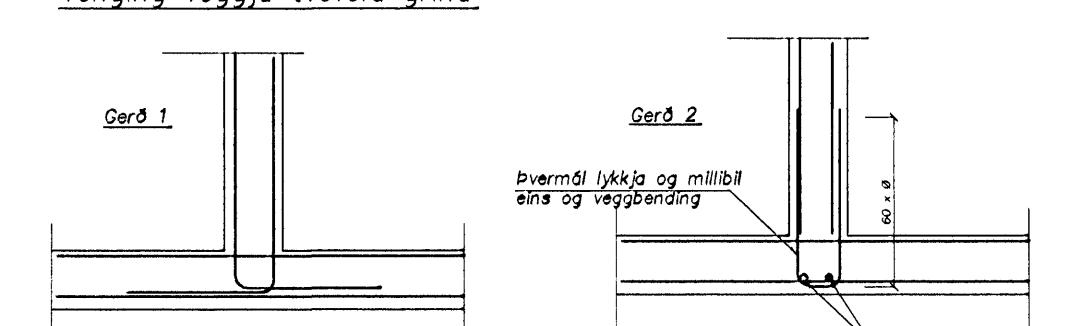
Hornbending tvöföld grind



Hornbending einföld grind



Tenging veggja tvöföld grind



Trévirki

Efnisgæði

Allt límrítr skal vera L40
Annað timbur skal vera í burðarflokki K18 (T18)

Meðhöndlun

Allan óvarin við, skal fáoverja með viðurkendu fúavarnarefni.
Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjörupappa á milli.

Kleðning baks

Bak skal heilklaða með 25x150 borðum, hvert borð skal negla með 3 stk 31x75 heitgalvanháðum Paslode kambsaum. EKKI skal skeyta tvö borð hið við hild á sómu sperru og ekki skal skeyta meira en þríðung borða á sómu sperru. Ofan á bordakláðningu komi þakpappi af viður