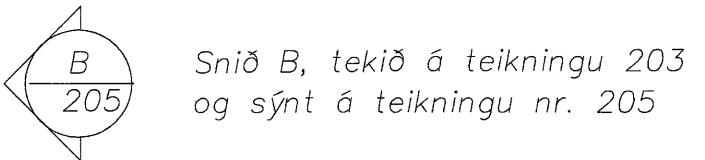


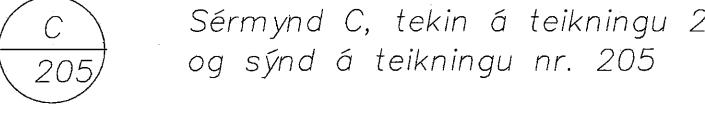
Tákn

Sneiðing í byggingarhluta



Snið B, tekið á teikningu 203
og sýnt á teikningu nr. 205

Sérmynd



Sérmynd C, tekin á teikningu 201
og sýnd á teikningu nr. 205

41,23

Gölfhæð/kóti = 41,23 m

23,00

Kóti = 23,00 á sniði

120

Plötubykkt

— Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga
Yfirborð klappar / möhellu

Steypustyrktarstál

K Steypustyrktarstál

Ks Suðuhæft steypustyrktarstál

R Slétt steypustyrktarstál

— Endi á krókbeygðu steypustyrktarstáli

— Steypustyrktarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

— Steypustyrktarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

m/m Fjarlæg milli stanga, miðja í miðju

Krossbending

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]

Hædarkötur eru í [m]

Alagsforsendur

Notálag er samkvæmt IST12-2002: 2,0 kN/m²

Vindálag er samkvæmt IST12-2002: q_{max} = 1,75kN/m²

Snjóðálag er samkvæmt IST12-2002: Svæði 1.

Jarðskjölfálag er samkvæmt IST12-2002 og FS ENV 1998:

Grundun

Undirstöðujarðvegur er frostfrí þjöppuð fylling. Fylling skal þjórpud þangað til hún uppfyllir E2 > 120 MPa og E2/E1 < 2,5

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þrjár umferðir með 60 kg víðrosleða.

Nafnálag á jarðveg 0,4 MN/m²

Steypuvirkni

Steypuvirkni skal uppfylla IST 10, I og II og

Steinsteypa

Steinsteypa skal uppfylla FS ENV 206 og IST 10, I og II.

Niðurlögð steypu

Steypa skal lögð í lögum í móti (þykkt <600 mm). Fallhæð steypa skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í móti innan 1 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Títrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa ségi lóðrétt saman án verulegs hliðarflutnings.

Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlyningarár niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökjun og eða yfirbreyðslum.

Viðgerð á steypuskemmdum

Steypugallar sem upp kunnar að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaraðferðina sambykktu hjá burðarvirkishönnuði.

Gerð steinsteypa

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi taflo 1 gilda um gerð steypu.

Eigintekur	Leiðbeinandi brotþóistí	Magn sements	Magn lofts	D _{max}	V/S-tala	Sigrði
Byggingshluti						
Síkkilar	C25 S300	>300 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
Útveggir	C30 S350	>300 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
Stöðveggir	C35 S400	>350 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
Plötur/tröppur	C35 S400	>350 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
Innveggir	C20 S250			25	<0,65	
Botnplata (flög)	C20 S250			25	<0,65	
Vérl. plötur(okstursplag)	C30 S350	>330 kg/m ³		25	<0,50	
Berandi plötur	C30 S350	>330 kg/m ³		25	<0,50	

Taflo 1.

Steypumót

Vanda skal til mótaðsmíði og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfu sem við á.

Nákvæmniskräfur:

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/500 af fjárlægð a milli fóstra punkta.

Staðsetning í plani og hæð, undirstöður +/− 15 mm

Staðsetning í plani og hæð, annað +/− 5 mm

þykktir +/− 5 %

Hornskekkja +/− 5 mm

Misgengi á steypuskilum +/− 2 mm

Fróvik frá lóðlinu +/− 3 %

Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru háð samþykkis burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steypurhröngli og öðrum óhreiñindum óður en slégt er upp móturnum.

Hreinsun móta

Neðst ó móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreiñindum óður en steptyr er.

Fraslættur

EKKI má slá móturnum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum án þess að tryggð sé (t.d. með öryggisstoðum) að þeir verði ekki fyrir of mikilli óraun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga höðrunun er óhætt að fjarlægja óll móti og eða allar öryggisstoðir.

Itegning vegga tvöföld grind

Neðst ó móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreiñindum óður en steptyr er.

Bending umhverfis op

Neðst ó móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreiñindum óður en steptyr er.

Gerð 1

Neðst ó móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreiñindum óður en steptyr er.

Gerð 2

Neðst ó móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreiñindum óður en steptyr er.

Gerð 1

Neðst ó móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreiñindum óður en steptyr er.

Gerð 2

Neðst ó móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreiñindum óður en steptyr er.

Steypustyrktarstál

Efni

Steypustyrktarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa Nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending

Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í móti miðast steypuhula við innri brún lista.

Plötur	Veggþíðar	síður
Steypa í eða við sjó	60	60
Steypa að vatni eða jarðvegi	50	40
Steypa utanhus (utan við einangrun)	30	30
Steypa innanhus (innan við einangrun)	20	20

Taflo 2

Beigjubvermál, skeytilengd og bil a milli stanga

Bendinet skal skeyta um a.m.k. tvo möskva. K189 bendinet skal skeyta um a.m.k. 300mm.

I töflu 3 kemur fram lágmarksbeyjubvermál steypustyrktarstáls, lágmarkskeytilengd sem og lágmarksmillibill milli stanga lóðrétt eða lóðrétt. Ekkí skal skeyta nema 30% af jörnum í sama þversniði, fari skeytilegihlutlífð járn yfir 50% í sama þversniði skal skeytilengd aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Pvermál stangar	Beigjubvermál	Skeytilengd	millibill	millibill
			lóðrétt	lóðrétt
8	160	400		
10	200	450		
12	240	550	32	42
16	300	700	32	42

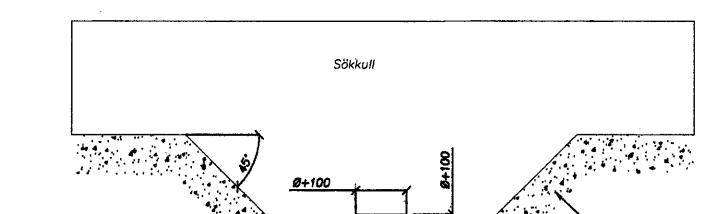
Taflo 3

Sökkulskað

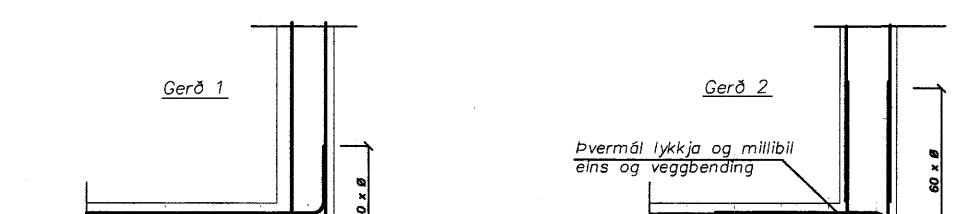
Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja trygglega saman með skráfuðum U-lykkum þannig að þau myndi eina heldi. Um frágang á tengingu sökkulskauts vísast til rafagnateikninga.

Ýmis kennissnið

Snið 1: Asýnd á sökkulvegg. Þegar köti lagna er neðar en neðri bún sökkuls skal Grafa fyrir lóðnum óður en sökkull er steptyr.



Hornbending tvöföld grind



Itegning vegga tvöföld grind

