

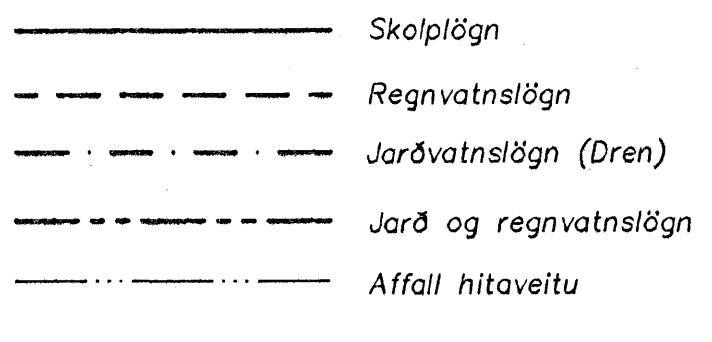
Mál og málsetningar

Stærðir lagna og brunna eru í millimetrum [mm]
en hæðarkötur í metrum [m].
Hæðarkötur lagna og brunna eru miðaðir við hæð í rennslisbotni.
Halli á lögnum er gefinn upp í prómilum [o./oo].
Plastlagnir:
Þar sem annað er ekki tekið fram eru mál utanmál plastlagna

Skamrnstafanir:

VS	Vatnsalerni
HL	Handlaug
SB	Steypibod
RV	Ræstivaskur
GN	Gólfniðurfall
GNG	Cegnumstreymisniðurfall
PV	bottavél
UV	Uppobottavél
EV	Eldhúsvaskur
SV	Skolvaskur
SK	Slöngukrani
BR	Hörlæsabrunnur
BK	Hæð á brunnbotni (rennslisbotn)
BN	Pakniðurfall
NF	Niðurfall
GH	Gólfhæð
IV	Lögn í vegg eða einangrun
ÁV	Lögn á vegg
UL	Lögn undir lofti
YL	Lögn yfir lofti
ST	Steinröð
PEH	Plaströr (Polyetylen)
PVC	Plaströr (Polyvinilkloríð)
PP	Plaströr (Polypropylen)
J	Járnsteypurör (Pottrör)
YP	Útloftun yfir þak
L	Lopfúðar
DF	Drykkjafontur

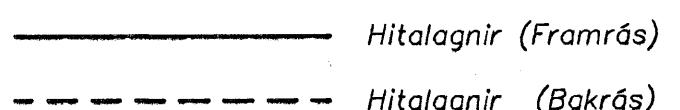
Frárennslislagnir



Neysluvatnslagnir



Heitavatnslagnir



Skýringar: Frárennslislagna

Mál og málsetningar

Stærðir lagna og brunna eru í millimetrum [mm]
en hæðarkötur í metrum [m].
Hæðarkötur lagna og brunna eru miðaðir við hæð í rennslisbotni.
Halli á lögnum er gefinn upp í prómilum [o./oo].
Plastlagnir:

Efní

Frárennslislagnir undir botnplötu skulu vera PVC-plaströr > 100 mm í þvermál. Frárennslislagnir fyrir ótök eru miðaðir við hæð í rennslisbotni. Frárennslislagnir fyrir heimild óð brunn skal vera steini- eða PEH lagrir. Frárennslislagnir ófarið óð býggingu eru með sandlás.

Frágangur lagna

Frágangur lagna skal vera skv. IST 65 og IST 68. Grafa skal fyrir lögnum og brunnum í fullþoppa fyllingarefní og fylla undir og yfir með a.m.k. 150 mm af finum sandi og þjóppa vel en getilega. Lögnar skulu liggja ó belnum um ekki ó mæltum. Allar lagnir skulu vera beinlar en býgjur og greinar gerðar með þar til gerðum býgju- og greinastykkjum.

Skýringar: Vatnslagna

Mál og málsetningar

Stærðir lagna eru í millimetrum [mm], innanmál.

Efní

Allt efní, pípur og fittings skulu vera plastlagnir ótlaðar til vitnunni. Stöðsetja þarf rörin og þær óð standa ca. 1m upp á plötunni þar sem þau verða tengd stöðar. Þar sem pípurnar koma upp á gófinu skal mynda ártak vegna flinstillangor stöðar.

Frágangur lagna

Frágangur lagna skal vera skv. IST 65 og IST 68. Grafa skal fyrir lögnum og brunnum í fullþoppa fyllingarefní og fylla undir og yfir með a.m.k. 150 mm af finum sandi og þjóppa vel en getilega.

Frágangur lagna

Frágangur lagna skal vera skv. IST 65. Pípur í vegg skulu einangraðar með a.m.k. 20 mm glerularhísíum og væðar með plastdúk. Setja skal 10 mm einangrun bok við rör. Við hvert teki skal setja Ballofix renniloka (eða samsvarandi) og einstreymsloka við þovtavélar. Lagnir skal leggja með halla þar sem því verður við komið svo tóma megi lögnina. Frágangur lagna skal vera í samræmi við IST 67.

Prófanir

Ef notaðar eru stöllagnir skal prófa kerfið með 8 bar prýstingi í 24 klst. Fyrir plastlagnir skal nota prepaprófun.

Skýringar: Hitalagna

Mál og málsetningar

Stærðir lagna eru í millimetrum [mm].

Efní

Lagnir skulu vera málimplaströr og sýnilegar lagnir ryðfri þunnveggja stöðrör, með lagnaefnisvottordi frá R.B. Pípur, fittings og ofnar skulu vera með lagnaefnisvottordi frá R.B.

Frágangur lagna

A ofnum skulu vera sjálfvirkir ofnkranar. Á öllum ofnum séu loftskráfur, stillité og aftengingarskráfur. Lagnir skulu lagðar með halla þar sem því verður við komið svo megi lögnina. Frágangur lagna og festinga skal vera í samræmi við IST 67.

Prófanir og Stillingar

Ef notaðar eru stöllagnir skal prófa kerfið með 8 bar prýstingi í 24 klst. Fyrir plastlagnir skal nota prepaprófun. Stilla skal kerfið með stillitíum þannig að allir ofnar hiti jafn vel þegar allir sjálfvirkir ofnkolar eru opnir.

Skýringar gólfhitá:

Ofan á botnplötur skal festa 25mm einangrun, ofan á einangrun skal setja gólfhitalagnir sem koma í flögn, sjá kennisnái.

Dreyfirðr skulu vera úr afsinkunarfrfu messing nema annað sé tekið fram. Allt efní, pípur og fittings skulu vera plastlagnir ótlaðar til hitalagna ØDN12 (16x2,0).

Stöðsetja þarf rörin nákvæmlega eins og teikning sýnir og endarnir þurfa að standa ca. 1m upp á plötunni þar sem þau verða tengd stöðar. Þar sem pípurnar koma upp á gófinu skal mynda ártak vegna flinstillangor stöðar.

Merkja skal hverja slöngu ó enda slöngu við kistu með vatnsheldu tússi eða ó annan varanlegan hætt.

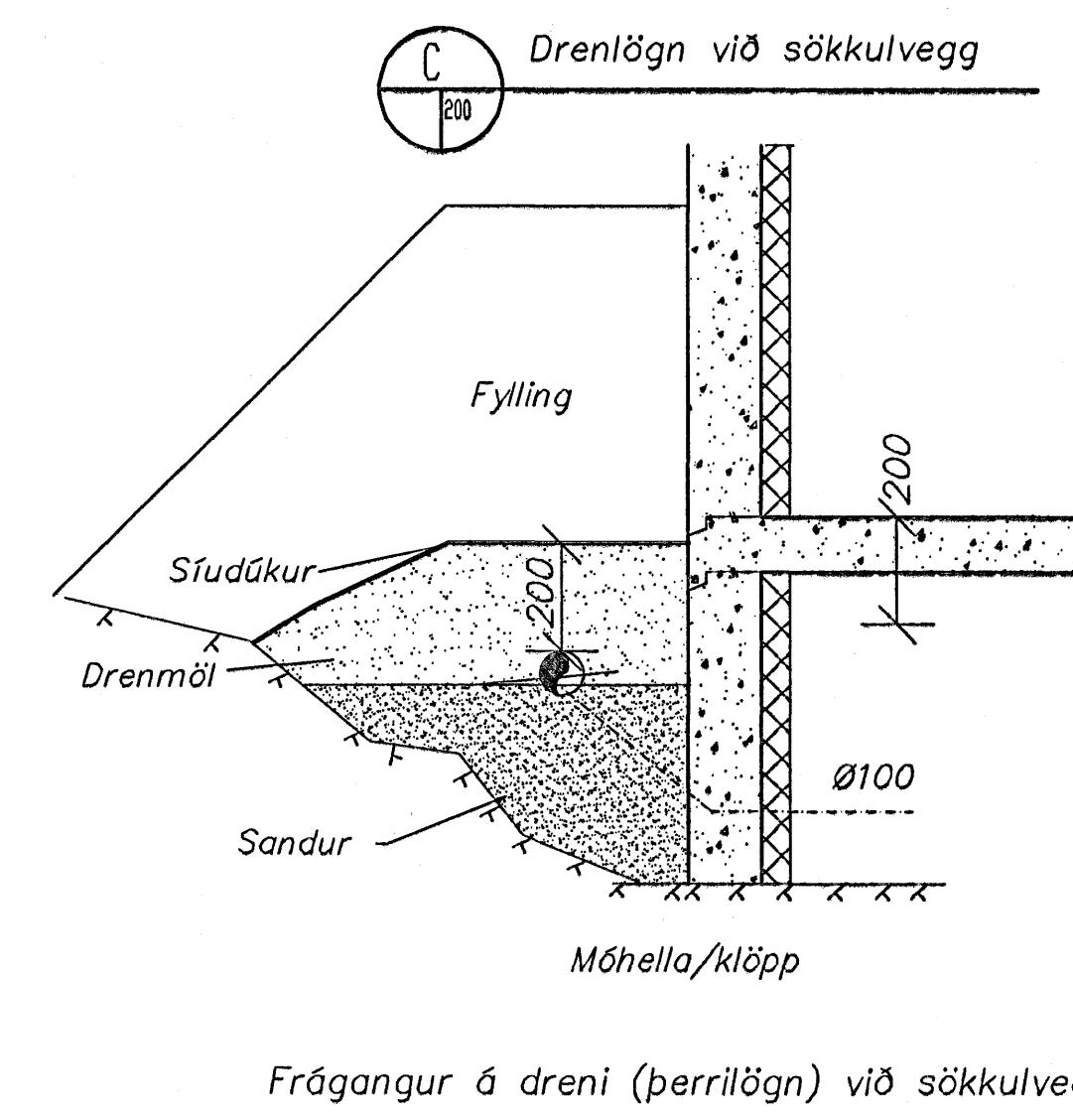
Vinna við ótlagningu rörranna og meðhöndlu þeirra skal vera í samræmi við fyrirmeil viðkomandi framleiðanda.

Verktaki skal þrystiprófa lagnirnar. Fyrir plastlagnir skal nota prepaprófun.

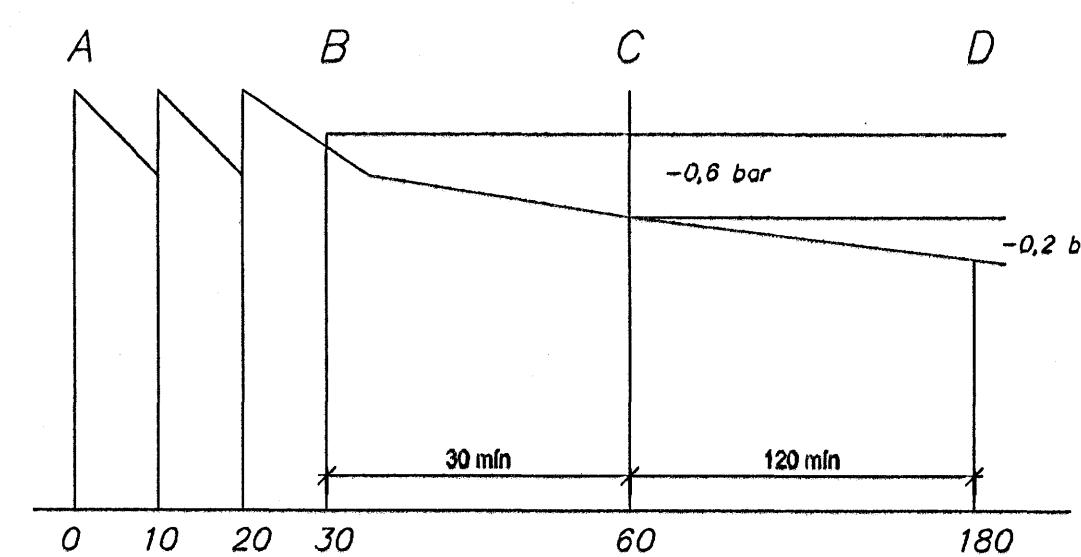
Eftir þrystiprófun skal tóma lagnir og loka endum þannig að tryggt sé að óskotahálfur s.s. steinir komist ekki inn í lagnirar.

Stýring gólfhitá

Stýrniðokki skal vera fyrir hverja slaufu sem stýrist af hitanemi í herbegi/fryni. Hitaneini stöðsetjist 1,6-1,8 m frá golfi ó innvegg stöðsetning sjá teikni. rafihönnuða.



Preparaprófun



Þrystiprófun plastlagna

Heildar próftími er 3 klst.
Skipting próftíma er eftirfarandi

Forpróf

Tími líðinn:

0 min setja upp þrysting A-punktur
10 min setja þrysting aftur 1 upphafsprýsting *
20 min setja þrysting aftur 1 upphafsprýsting *
30 min skrá stöðu ó brýstímelli B-punktur
60 min skrá stöðu ó brýstímelli C-punktur

*Ath að tímabilin hér að ofan þar sem brýstingur er settur aftur 1 upphafsprýsting er aðeins til viðmiðunar en þó skal ókra þrysting tvívar sinnum innan 30min með sem jöfnstu millibili.

Hér er forprófi lokið og mó brýstingur mest hafa fallið um 0,6bör frá B til C

Aðalpróf ath þetta próf hefst strax í framhaldi frá punkti C
Tími líðinn:

180 min skrá stöðu ó brýstímelli D-punktur

Hér er aðalprófi lokið og mó brýstingur mest hafa fallið um 0,2bör frá C til D

Prófunarþrystingur er 1,5* hármarksþrystingur frá veitu. Ppróf = 1,5* Pvítu

Ath mælanir sem notaðir eru við prófun skulu vera viðurkenndir og skal vera hægt að greina mjög auðveldilega breytingu um 0,1bar ó þeim.

Buggingafulltrú Hafnarfjörður
Afgeritt þenn

04 APR. 2006

VPS.

Op. Nr.	Breytingar	Hámarkur	Daga
Verkteikning			
Leikskólinn Hjalli, Hjallabraut 55, Hafnarfirði			
ESfrendingur ehf. →		Viðbygging – Lagnir	
Verkfræðijónusá		Skýringar	
Íslensk 10-5 - Þjóðarpráður		Síða 585 5644, fón 245 5241	
Hámarkur		Daga	
Sigrún Ólafsdóttir 19105-7599		feb. 2006	
Samræmingaháskóla		Takkas / Hraðas af JW/SG	
Meikvæð	Númer leiknings	Daga	
1:50	300	1. Ógafa	

Samanburðartafla fyrir ytri mál og nefnistærðir mismunandi lagnaefna

Gerðir lagnaefna	Nefnimál											
	DN 10	DN 12	DN 14	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65		
	Øvermál (mm)	Ø ⁱ	Ø ^m	Ø ⁱ								
Svart stál og galv. (mm)	12	12			16	22	27	36	42	53	69	
Svart stál Punnveggja (mm)	10	12	13	15	16	18	19	22	25	32	35	42
Ryðritt Punnveggja (mm)	DIN 2394	13	15		16	18	20	22	26	32	35	42
Eflagrin (mm)	DVGW W 541	13	15		16	18	19	22	25	32	35	42
Pex (mm)	DIN EN 1057	10	12	12	15	15	18	19	22	25	32	35
Pe-ðl-Pe (mm)	DIN 1988	10	14	12	16	18</						