

# Burðarvirki: Almennar skýringar

## Steypustyrktarstál:

### Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járms í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm<sup>2</sup>. Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilendg kambstáls er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og enfi skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávalt gagna skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfældri suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkenndis suðustaðals, t.d. DIN4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarskotbol 500 MPa. Þegar bendint hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

### Merkingar:

- Endi á ókrókbeygðu jámi.
- Ján í neðri brún plötum.
- Ján í efri brún plötum.
- K10 c200 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
- A B Snið 1X Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X.
- A B Snið 1X Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X.
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

### Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskífu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10°C.

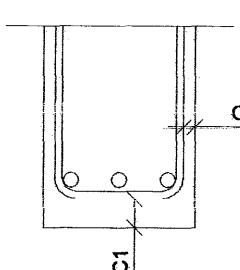
Þvermál stangar	Beygjupvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beygjupvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

### Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

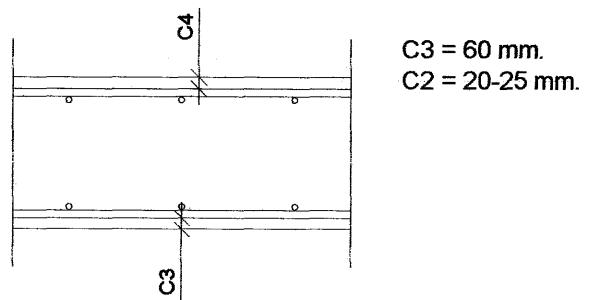
### Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



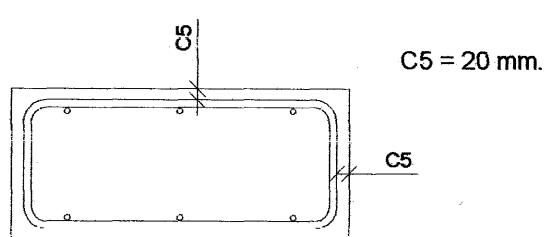
C1 = 60 mm.

C2 = 40 mm.

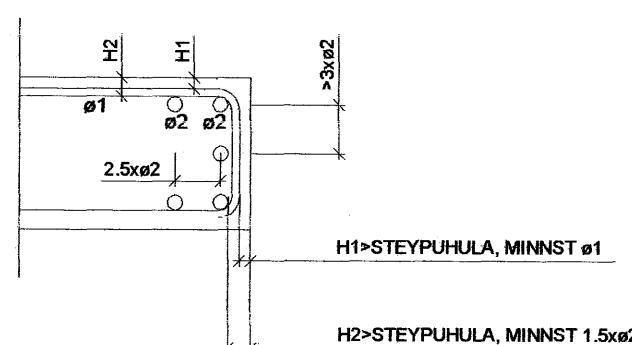
### Botnplata á fyllingu.



### Innveggir, plötur og bitar.



### Innveggir, bitar, súlur - lágmarskula út frá stærð járna:



### Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarskfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldein minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarskfjarlægðina.

Lágmarskfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldein minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarskfjarlægðina.

### Skeytilendg bendistáls

Lágmarskkeytilengd bendistál er 50 x Ø, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilendg
Ø = 8	400
Ø = 10	500
Ø = 12	600
Ø = 16	800
Ø = 20	1000
Ø = 25	1200

Lágmarskkeytilengd bendistál er 70 x Ø ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

### Skeytilendg rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm

Skeytilendg burðarjárná

Skeytilendg þverjárna

Þvermál stanga 7-8 mm

Skeytilendg burðarjárná

Skeytilendg þverjárna

þrír heilir móskvar, þó minnst 300 mm

Einn heill móskvi, þó minnst 150 mm

þrír heilir móskvar, þó minnst 300 mm

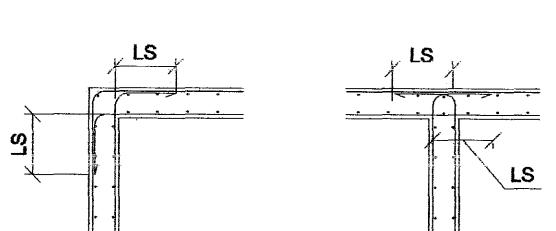
Tveir heilir móskvar, þó minnst 200 mm

### Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmórum skal bendistáláli vera heldið í réttum fjarlægð frá mótmórum með fjarlægðarklossum. Ján í plótu skal vera heldið með þarf til gerðum stólum. Minnst bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

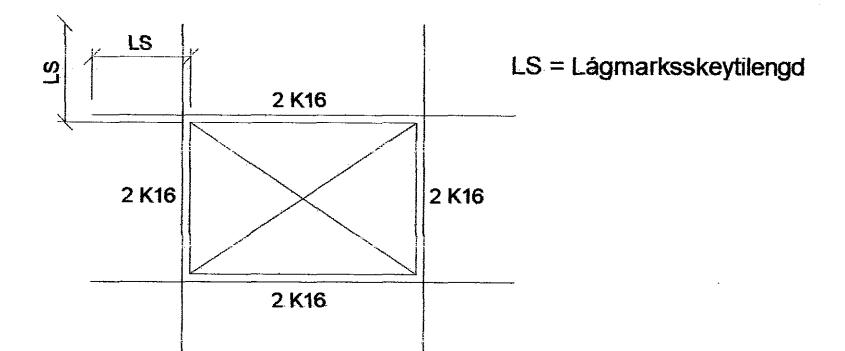
Þvermál	Mesta fjarlægð
Ø = 8-12	0.7 m
Ø = 16-32	0.7 m

### Frágangur járna í beygjum



### Viðbótarjámun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hlíðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjámun. En göt sem eru stærri skal járbinda skv. eftirfarandi mynd.



### Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypunguna sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fstra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

#### Nákvæmniskröfur við mótauppslátt

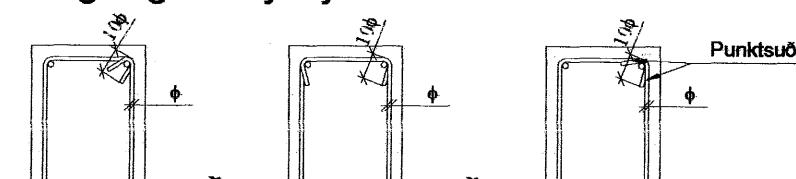
Þversnið, þykt	+/- 5 %
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steyptr hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steyptr hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgengi veggja á sýnilegum flótum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flót má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

### Frágangur á lykkjum



### Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávalt vera styrkleikaflokkad skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmöðaðar festingar utanhussskulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfilar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera nyðvarinnar. Þær sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrýstifluvarið timbrúð skal nota B-vörum (olvívörum) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnum með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og pykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávalt setja asfaltapappa.

### Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnað með ryðvargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldein minna en en fnespykkt þeirra hluta sem soðnir eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrlindi DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntæknið of Island og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðaferða sem áfomað er að nota.

## Steinsteypa

### Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee  
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks komastærð
d	Sigmálflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur krófur á lágmars segmentsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er bannig hámarks v/s hlutfall 0,55, lágmarssegmentsmagn 280 kg/m<sup>3</sup> og lágmarsloftmagn 5 % fyrir steinasterð 16 mm.

Sigmálflokkar steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutfölli/loftblendir:

Magn og gæði fylliefna, segments og lofts ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendir af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir iblöndun þjálfnefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu) Brotstyrkur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlögn, aðhlúun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulöginn myndi eina einsleitir og samþjappad heild. Fallhað hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþormun, ofkeilingu og rigningu með yfirbreiðslu og/eða einan grunn. Mót skal að jafnaði ekki rífa af vegjum fyrir en eftir 3 daga, þó þannig að ákvæði ÍST 10 standist ávalt.

Steypuvina í kulta: